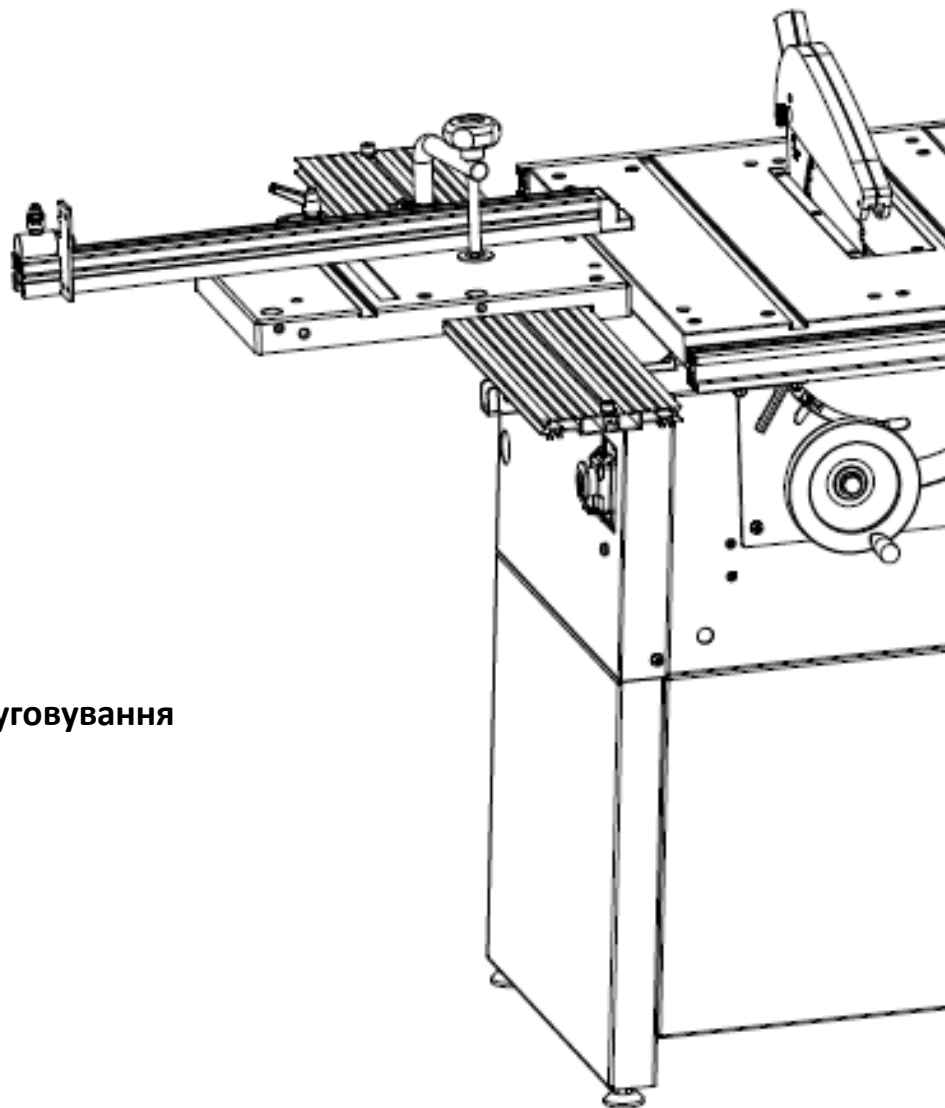


Циркулярна деревообробна пила

Модель TS250LT



Інструкція з експлуатації та обслуговування

Увага: перед використанням пристрою,
уважно ознайомтеся з цією інструкцією!



Цей посібник було підготовлено для користувача моделі TS250LT. Його метою, окрім експлуатації верстату, є сприяння безпеці шляхом використання прийнятих правильних процедур експлуатації та технічного обслуговування. Уважно прочитайте інструкцію з техніки безпеки та технічного обслуговування перед використанням пристрою. Задля забезпечення максимального терміну служби та ефективності Вашої циркулярної пилки, уважно прочитайте цей посібник і чітко дотримуйтесь інструкцій.

Правила безпеки

Як і з усіма верстатами, використання цієї циркулярної пилки пов'язане з певною небезпекою. Використовуйте виріб із обережністю, відповідно до заходів безпеки. Нехтування або ігнорування звичайних заходів безпеки може призвести до травмування користувача.

Прочитайте, зрозумійте та дотримуйтесь інструкцій з безпеки та експлуатації, які містяться в цьому посібнику. Знайте обмеження та небезпеки, пов'язані з цією циркулярною пилкою.

Електричне заземлення. Переконайтеся, що корпус машини електрично заземлений і що заземлюючий кабель включено до вхідної електричної мережі. У випадках, коли використовуються шнур і вилка, переконайтеся, що вилка заземлення підключена до відповідної землі. Дотримуйтеся процедури заземлення, зазначеної в місцевих електричних нормах.

Безпека очей. Одягайте схвалений захисний щиток, окуляри, щоб захистити очі. (ПРИМІТКА: звичайні окуляри не є захисними.)

Індивідуальний захист. Перед початком роботи з машиною зніміть краватку, каблучки, годинник та інші прикраси, закатайте рукава вище ліктів. Зніміть весь вільний верхній одяг і приберіть довге волосся. Необхідно використовувати захисне взуття. Не надягайте рукавички.

Кожух. Тримайте захисні кожухи машини на місці для кожної операції, для якої вони можуть бути використані. Якщо будь-які огорожі зняті для технічного обслуговування, НЕ ЕКСПЛУАТУЙТЕ машину, доки захисні кожухи не будуть встановлені знову.

Робоча зона. Щоб мінімізувати небезпеку спіткнутися або посковзнутися, підтримуйте підлогу навколо машини чистою та вільною від брухту, пилу, масла та інших рідин. Перед початком різання переконайтеся, що на столі немає брухту, сторонніх матеріалів та інструментів. Переконайтеся, що робоча зона добре освітлена та що використовується належна витяжна система для мінімізації пилу. Ми рекомендуємо використовувати проти ковзкі смуги для підлоги на ділянці підлоги, де зазвичай стоїть оператор, і щоб кожна робоча зона машини була позначена. Забезпечте достатній робочий простір навколо машини.

Посада оператора. Тримайте врівноважену позицію та весь час тримайте своє тіло під контролем. Не стійте поруч із пилковим диском або заготовкою і не дозволяйте іншим це робити. Ніколи не піднімайтеся на пилку або поблизу неї.

Не перетягніться. Скористайтеся опорним столом або попросіть помічника або «прив'язного» взяти інвентар із зворотного боку леза.

Прибирання. Перш ніж увімкнути машину, приберіть від пилки все зайве обладнання, таке як ключі, гайкові ключі, брухт і ганчірки для чищення.

Необережні вчинки. Приділяйте роботі, яку ви виконуєте, всю свою увагу. Озираючись навколо, ведення розмови та «забава» — це небережні дії, які можуть призвести до серйозних травм.

Від'єднайте машину перед виконанням будь-якого технічного обслуговування або під час заміни лез.

Машина в ремонті має бути ПОМІЧЕНА ЧЕРВОНИМ МІРКОМ, щоб показати, що її не можна використовувати до завершення технічного обслуговування.

Вирівнювання. Перевірте вирівнювання розгалужувача, огорожі та косоного отвору щодо леза. Попереджувальна наклейка встановлена на кожному захисті та розділювачі, щоб нагадати оператору про небезпеку неправильного вирівнювання.

Підтримуйте інструменти в ідеальному стані. Перевірте полотно пилки на наявність тріщин або відсутність зубів. Не використовуйте тріснуте чи тупе лезо, лезо з відсутніми зубами чи неправильним набором.

Переконайтеся, що лезо надійно зафіксовано на валу.

Безпека рук. Тримайте руки подалі від області різання. Не простягайте руку за лезо, щоб очистити частини або брухт, коли пилка працює. Уникайте незручних операцій і положень рук, де раптове ковзання може призвести до того, що ваша рука торкнеться леза.

Запобіжні пристрої. Завжди використовуйте розпилувальний клин, захисний кожух, штовхач та інші запобіжні пристрої для всіх операцій, де вони можуть бути використані. Під час таких операцій, як штамповка чи формування, де не можна використовувати захист для леза, використовуйте допоміжні дошки, кріплення та інші захисні пристрої та будьте надзвичайно обережні. Знову встановіть розгалужувач і захисний кожух ножа відразу після завершення операції, яка вимагала їх зняття.

Обертання пилкового полотна. Переконайтеся, що пильний диск обертається за годинниковою стрілкою, якщо дивитися з боку двигуна (ліворуч) машини.

Коригування. Виконайте всі налаштування машини та робочих налаштувань при вимкненому живленні. Ніколи не знімайте вставку, коли лезо працює.

Матеріальний стан. Не намагайтеся розпилити дошки з ослабленими сучками або з цвяхами чи іншими сторонніми матеріалами на їх поверхні. Не намагайтеся розпилити скручений, деформований, зігнутий матеріал, якщо один край не був з'єднаний для направляючих цілей перед розпилуванням.

Довгі заготовки. Не намагайтеся розпилити довгі або широкі дошки без опори, де довжина або вага можуть спричинити зміщення дошки.

Завершення роботи. Якщо оператор залишає зону верстата з будь-якої причини, він повинен «вимкнути» живлення двигуна настільної пилки та дочекатися повної зупинки пильного полотна, перш ніж піти. Крім того, якщо операція завершена, він повинен очистити настільну пилу та робочу зону. **НІКОЛИ** не очищайте настільну пилу з увімкненим живленням і **НІКОЛИ** не використовуйте руки для очищення від тирси та сміття; використовуйте пензлик.

Якщо ви не зовсім обізнані з роботою цієї циркулярної пилки, зверніться за порадою до свого керівника, інструктора або іншої кваліфікованої особи.

Наркотики, алкоголь, ліки. Не використовуйте цю машину під впливом наркотиків, алкоголю або будь-яких ліків.

Небезпека для здоров'я. Частина пилу, що утворюється під час механічного шліфування, пиляння, шліфування, свердління та інших будівельних робіт, містить хімічні речовини, які, як відомо, спричиняють рак, вроджені вади або інші репродуктивні проблеми. Деякі приклади цих хімікатів:

* Свинець із фарби на основі свинцю.

* Кристалічний кремнезем із цегли, цементу та інших виробів з кладки.

* Арсен і хром з хімічно обробленої деревини.

Ваш ризик від такого впливу залежить від того, як часто ви виконуєте цей тип роботи. Щоб зменшити вплив цих хімічних речовин, працюйте в добре провітрюваному приміщенні та використовуйте схвалене захисне обладнання, наприклад протипилові маски, спеціально розроблені для фільтрації мікроскопічних частинок.

Використовуйте належний подовжувач: переконайтеся, що ваш подовжувач у хорошому стані.

Використовуючи подовжувач, переконайтеся, що він достатньо важкий, щоб витримувати струм, який споживає ваш виріб. Шнур меншого розміру спричинить падіння напруги в мережі, що призведе до втрати живлення та перегріву.

Ознайомтеся з такими застереженнями щодо безпеки, які використовуються в цьому посібнику:

Ознайомтеся з розташуванням цих наклейок на настільній пилці.



УВАГА: (це означає, що недотримання запобіжних заходів може призвести до незначних або середніх травм і/або можливого пошкодження верстату)



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: (Це означає, що недотримання запобіжних заходів може призвести до серйозних травм або, можливо, навіть до смерті).

Загальні правила безпеки для настільної пилки

Цей верстат був створений виключно для обробки деревини. Не змінюйте конструкцію машини та не використовуйте її для цілей, не передбачених виробником. Виробник не несе відповідальності за збитки або травми, які є результатом неправильного складання, експлуатації або електричних з'єднань. Ця машина повинна працювати відповідно до суворих правил безпеки. Тільки так можна знизити ризик нещасних випадків.

..... Місцезнаходження

Деякі породи деревини, пресові плити тощо під час обробки виділяють шкідливий пил. З цієї причини процедури обробки повинні виконуватися з витяжною установкою (швидкість повітря в точках з'єднання: 20

м/с). Обов'язково ввімкніть машину та витягну установку одночасно. Штепсель основного кабелю повинен бути підключений відповідно до електричної установки та мати заземлюючий провід (або прямий заземлюючий провід для 380 В). Бажано мати кваліфіковане електропідключення. У робочій зоні необхідно забезпечити відповідне освітлення.

..... Оператор

Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації, щоб запобігти нещасним випадкам з машиною. Ніколи не працюйте під впливом наркотиків, алкоголю чи ліків. Одягніть щільний робочий одяг, захисні окуляри та захисне взуття та зав'яжіть довге волосся. Перед роботою зніміть кільця, наручний годинник і браслети. Рекомендується захист вух. Ніколи не залазьте на стіл машини: машина може впасти та завдати травм. Не допускайте дітей та відвідувачів до робочої зони.

..... Перед роботою

Перевірте, чи тип пилки підходить для запланованої роботи. негайно замініть пошкоджені або затуплені інструменти для пилки. Працюйте лише з відповідними стандартними аксесуарами. Завжди працюйте з добре заточеними пиляльними інструментами, що збільшує ризик віддачі деревини. Зверніть увагу на правильний напрямок обертання. Як правило, перевірте, чи знято гайкові ключі для пилок та інші предмети. Переконайтеся, що пильний інструмент вільно обертається і не торкається обмежувача, запобіжного обладнання, заготовки чи інших предметів. Тримайтеся подалі від зони віддачі.

..... Під час роботи

Деревину потрібно подавати вручну рівномірно і без ривків у пильний інструмент, трохи повільніше при обробці твердої деревини або заготовок, які утворюють велику кількість пилу. Ніколи не переміщуйте деталь під час обробки. Уникайте незручних робочих позицій, щоб зменшити ризик контакту з обертовим пильним інструментом. Не нахиляйтеся над пильним інструментом, що обертається. Видаляйте сміття зі столу машини лише тоді, коли машина вимкнена. Ніколи не використовуйте стіл верстата як робочий стіл, коли пильний інструмент обертається

..... Після роботи

Ніколи не залишайте працюючу машину без нагляду. Залишайтеся біля верстата, доки пилка повністю не зупиниться. Видаліть сміття та очистіть машину та територію навколо, щоб машина була готова до використання наступного разу.

..... Обслуговування машини

Вимкніть кабель живлення перед виконанням будь-яких механічних чи електричних робіт або під час заміни пиляльного інструменту. Регулярно змащуйте механічні частини: різьбові стрижні, шестерні, приводні ланцюги, петлі, ковзні частини тощо.

Інструкції щодо заземлення

Застереження: цей інструмент має бути заземлений під час використання, щоб захистити оператора від ураження електричним струмом.

У разі несправності або поломки заземлення забезпечує шлях найменшого опору для електричного струму, щоб зменшити ризик ураження електричним струмом. Цей інструмент оснащено електричним шнуром із заземлюючим провідником обладнання та заземлюючою вилкою. Вилка має бути вставлена у відповідну розетку, яка встановлена належним чином і заземлена відповідно до всіх місцевих норм і розпоряджень.

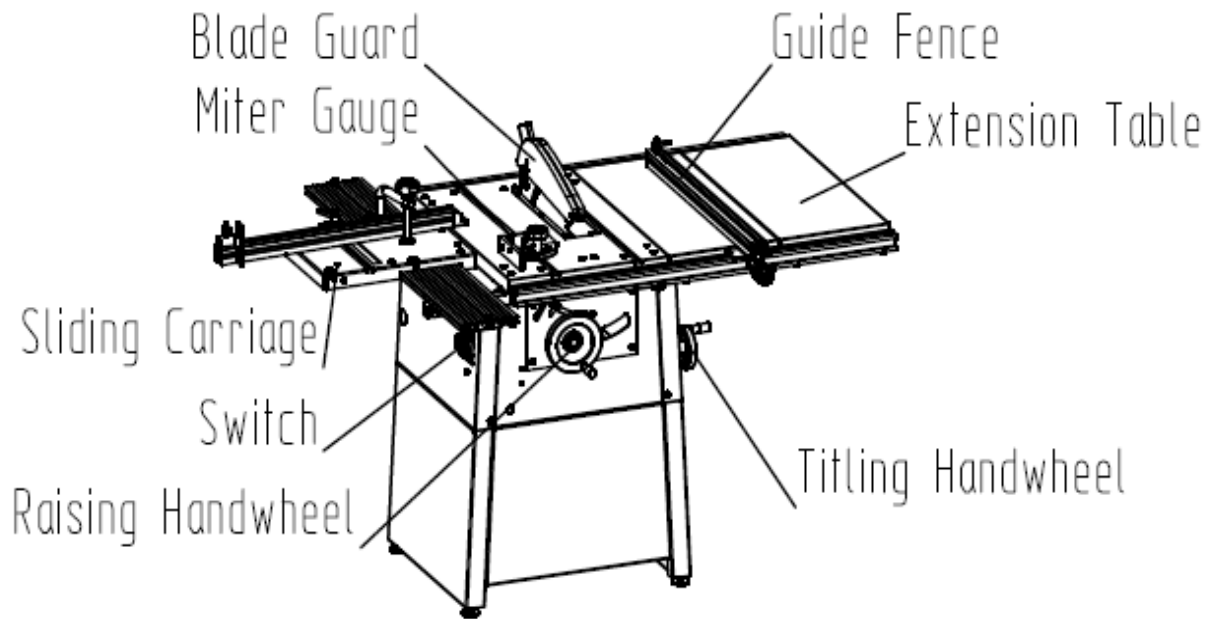
Не модифікуйте вилку, що постачається. Якщо вона не підходить до розетки, доручіть установити відповідну розетку кваліфікованому електрику.

Неправильне підключення провідника заземлення обладнання може призвести до ризику ураження електричним струмом. Провідник з ізоляцією, яка має зовнішню поверхню зеленого кольору з жовтими смугами або без них, є провідником заземлення обладнання. Якщо необхідний ремонт або заміна електричного шнура або вилки, не підключайте заземлюючий провідник обладнання до клеми під напругою.

Зверніться до кваліфікованого електрика або обслуговуючого персоналу, якщо інструкції щодо заземлення вам не зовсім зрозумілі або якщо ви сумніваєтеся, чи правильно заземлено інструмент. Використовуйте лише тридротові подовжувачі, які мають триконтактні заземлюючі штепсельні вилки та триполюсні розетки, які приймають вилку інструменту.

Негайно відремонтуйте або замініть пошкоджений або зношений шнур.

Особливості



Мал.1

Технічні характеристики:

Розмір столу	635 (Д) x 420(Ш) мм
(З подовжжучим столом)	635(Д) x 1000(Ш) мм
Пильний диск / розмір отвору.....	254 мм діаметр., 30 мм
Двигун	2200Вт, індукційний двигун
Швидкість обертання пильного валу.....	4000 об/хв
Макс. глибина різку під кутом 90 градусів.....	80 мм
Макс. глибина різання 45 градусів.....	65 мм
Ширина розпилювання з подовжжувачем.....	750 мм
Діаметр з'єднання для системи аспірації.....	100/25 мм
Вага нетто (включно з підлоговою підставкою)	110 кг

Отримання

Вийміть пилку та аксесуари з транспортувальної коробки та перевірте їх на наявність пошкоджень. Про будь-які пошкодження слід негайно повідомити свого дистриб'ютора та експедитора. Перш ніж продовжувати, уважно прочитайте свою інструкцію з експлуатації, щоб ознайомитися з правильним складанням, обслуговуванням і процедурами безпеки.

Вміст коробки

Корпус пилки з перемикачем	1 набір
Захист диска пилки зі шлангом	1 шт
90° кутник	1 шт

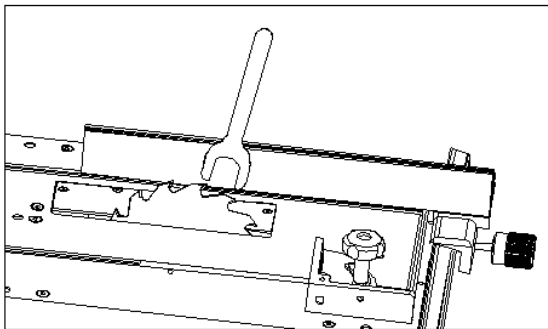
Маховик	1 шт
Направляюча огорожа	1 шт
Направляюча рейка	1 шт
Розсувна каретка	1 шт
Приставний столик	2 шт
Напольна підставка	1 шт
Інструкція з монтажу та експлуатації/перелік деталей	1 шт
Направляюча огорожа	2 шт
Інструменти	1 шт

Монтаж

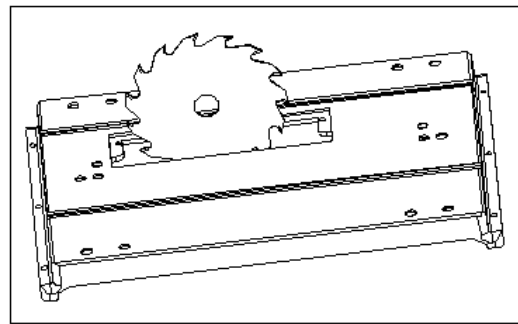
Зніміть вставку столу

Заблокуйте шпindel поточним пиляльним інструментом; зніміть фланець (Мал. 2) і (Мал. 3) (ретельно очистіть під час повторного складання).

Під час заміни пилкового полотна зверніть увагу на напрямок зубів. Замініть різні з'єднувальні елементи.

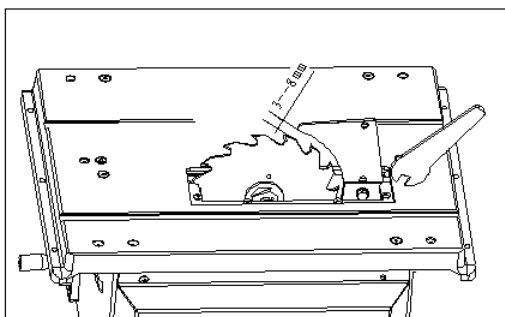


Мал. 2

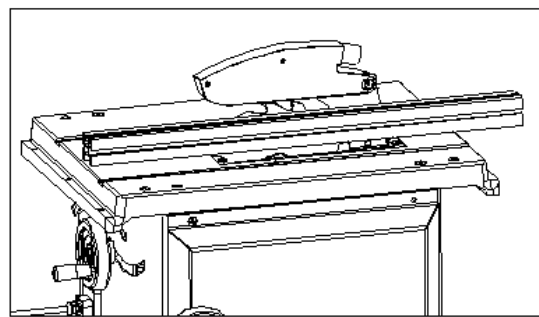


Мал. 3

Монтаж і регулювання розрізного клина.



Мал. 4



Мал.5

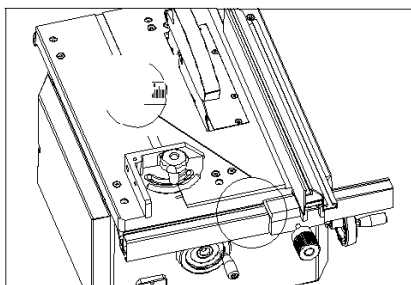
Послабте основу фланця за допомогою ключа на 13 мм і вставте розрізний клин.

Відрегулюйте розрізний клин, дотримуючись відстані приблизно 3 мм до пилкового полотна

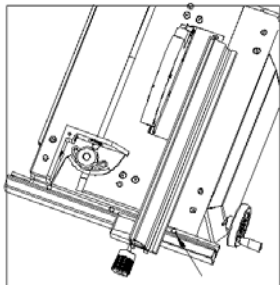
(Мал. 4). Надійно закріпіть розрізний клин гвинтом. Перевірте, щоб розрізний клин був паралельний пиляльному полотну за допомогою столової вставки (Мал. 5).

Регулювання поздовжнього упору

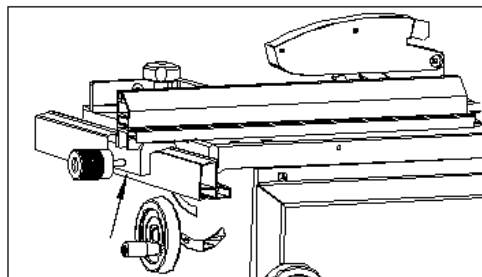
Поздовжній упор необхідно відрегулювати таким чином, щоб він був точно паралельний полотну пили. Спочатку встановіть поздовжній обмежувач на нуль на шкалі обмежувача напрямної, а потім встановіть обмежувач за допомогою напрямної точно по відношенню до пилкового полотна. Закріпіть регулювання за допомогою лівого гвинта з внутрішнім шестигранником (рис. 6). (Цю процедуру слід повторювати щоразу, коли замінюється пильний диск.)



Мал. 6



Мал. 7

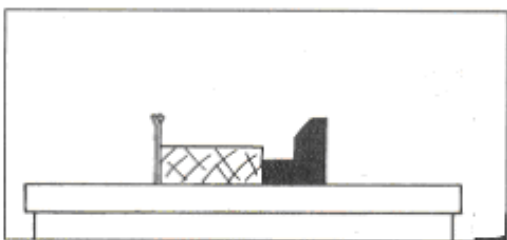


Мал. 8

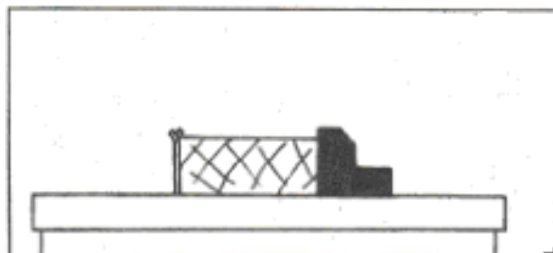
Використовуйте праву направляючу виїмку як оптичний орієнтир, щоб перевірити, чи налаштування поздовжнього обмежувача є паралельним. (Рис. 7) & (Рис. 8). Потім поздовжній обмежувач можна перемістити або повернути для плоских деталей, послабивши нижній затискний гвинт М8 у тримачі обмежувача. (Рис. 9) & (Рис. 10).

Поздовжній обмежувач можна використовувати з лівого або правого боку пилкового полотна.

ПРИМІТКА: Регулярно перевіряйте, щоб поздовжній обмежувач був паралельним, щоб забезпечити бездоганне різання.



Мал. 9

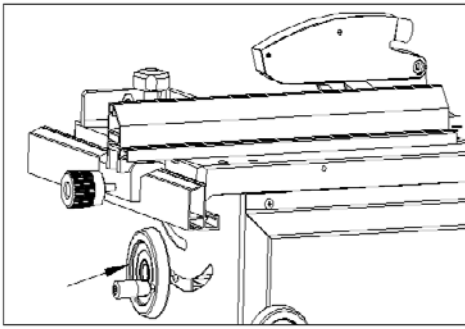


Мал. 10

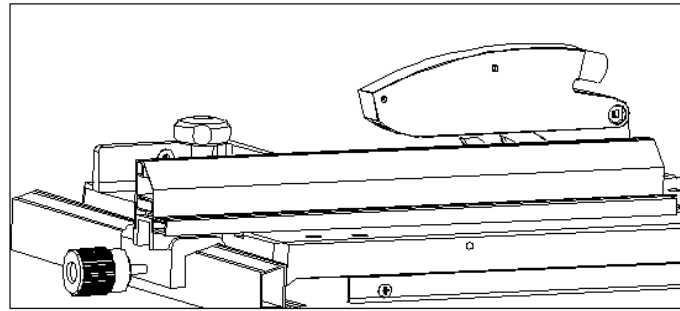
Регулювання висоти зрізу

Відрегулюйте висоту за допомогою маховика (рис. 11)

Вибирайте таку висоту різання, щоб зубці пильного полотна все ще виступали з оброблюваної деталі. (Рис.12)



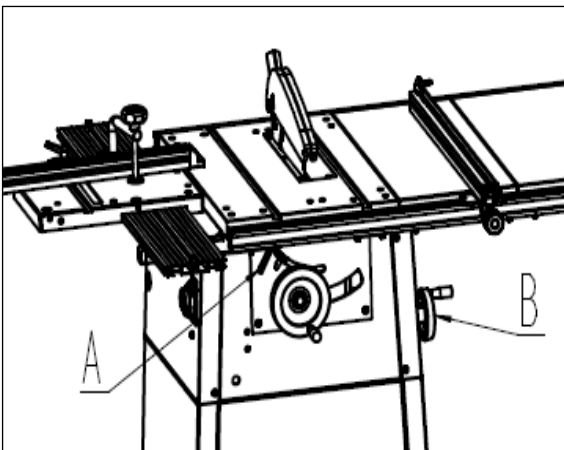
Мал.. 11



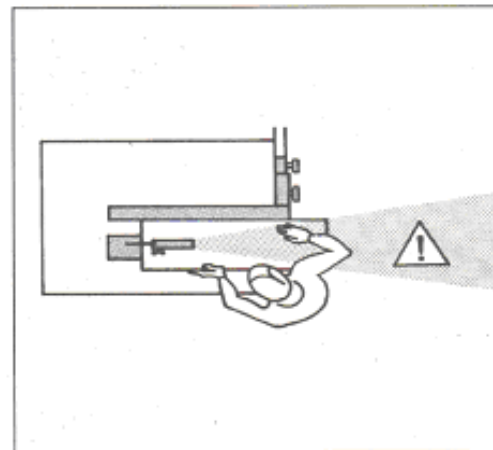
Мал. 12

Налаштування нахилу

Відпустіть ручку блокування А (Мал.13). Полотно пили можна опустити до 45°, застосовуючи тиск до маховика В (Мал.14). Тоді висоту можна регулювати, коли тиск на махове колесо припиняється.



Мал. 13



Мал. 14

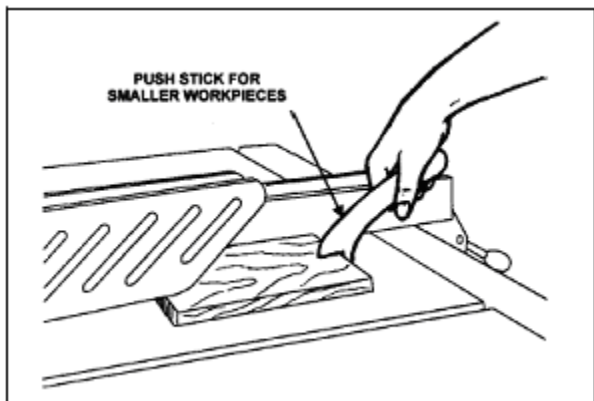
Примітка. Максимальне регулювання висоти має бути зменшено на 10 мм при куті повороту 30° або більше.

Робота з дисковою пилкою

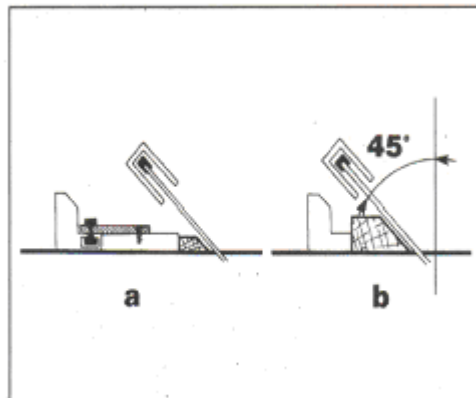
Використовуйте лише гострі, рівномірно та достатньо схрещені дискові пилки. Відрегулюйте розрізний клин і надійно закріпіть його. Відрегулюйте захисну кришку відповідно до товщини пильного інструмента. Прийміть робочу позицію, як показано на малюнку. Тримайтеся подалі від небезпечної зони. (Рис. 15)

Подавайте заготовку обома руками (обов'язково використовуйте подавальну штангу біля пилкового полотна), поки вона не опиниться позаду розколюючого клина. Закріпіть довші деталі, щоб вони не перекинулися після

процедури різання (наприклад, за допомогою подовжувача столу). (Рис.16)



Мал. 15



Мал. 16

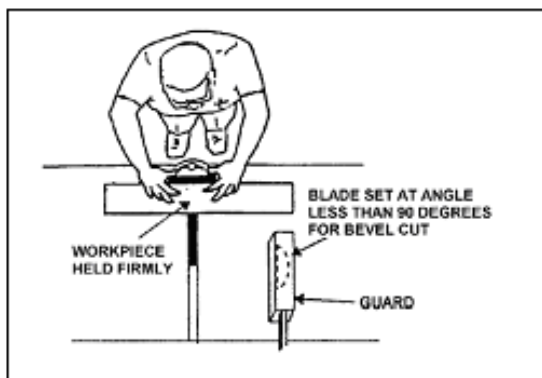
Різання вузьких деталей, країв і смуг...

Використовуйте плоский край поздовжнього обмежувача для деталей, вузьких за 120 мм. За потреби використовуйте паралельну проміжну частину. Закріпіть довшу заготовку, щоб вона не перекинулася після процедури різання (наприклад, за допомогою розширення столу). (Рис. 17)

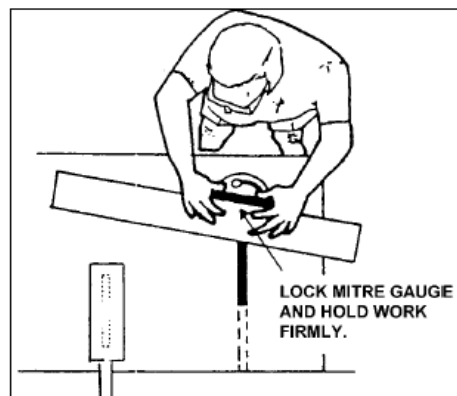
Діагональний обмежувач

Діагональний обмежувач можна встановити з лівого або правого боку пилкового полотна в Т-подібну канавку. Діагональні розпили від 90° до 45° можна точно виконати завдяки опціональному діагональному позиціонуванню. (Рис.18)

Розташування по діагоналі стало можливим завдяки орієнтації на 90° двох опорних поверхонь обмежувача.



Мал. 17



Мал. 18

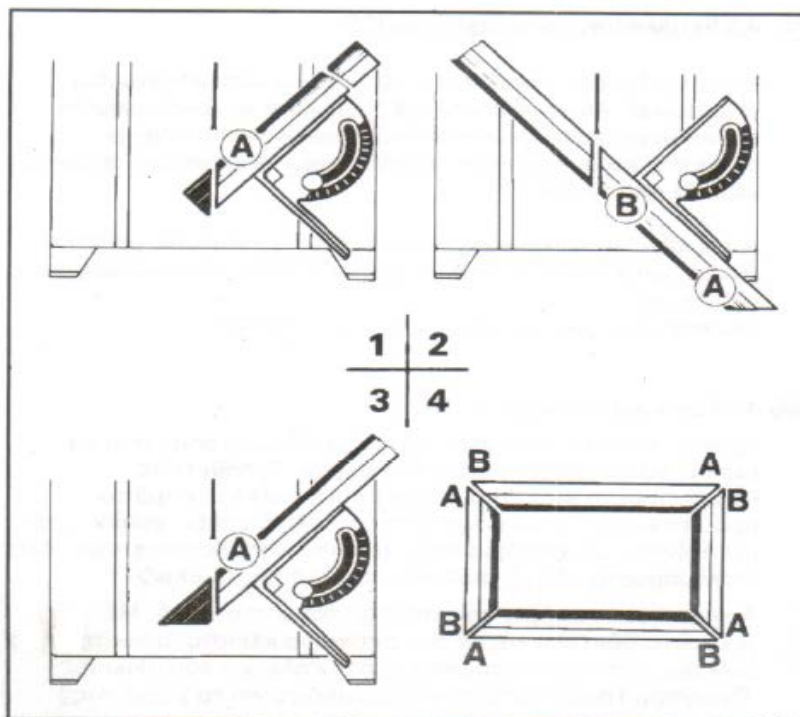
Поперечне різання вузьких заготовок

Відрегулюйте огорожу так, щоб деталі заготовки не торкалися частини пильного полотна, що обертається вгору. Подавайте заготовки лише за допомогою поперечного обмежувача або поперечного пристрою подачі.

(ОБЕРЕЖНО: не видаляйте шматки сміття з області пиляльного інструменту руками.)

Кутовий обмежувач

Кутовий обмежувач можна вставити в T-подібні канавки столу верстата з правого або лівого боку пилкового полотна. Поперечні різи можна виконувати під будь-яким кутом, повертаючи упор. Фрезерований кутовий обмежувач 90° особливо підходить для точних косих різів. Дивіться приклад розрізання рами.



Мал.19

МОНТАЖНА СХЕМА

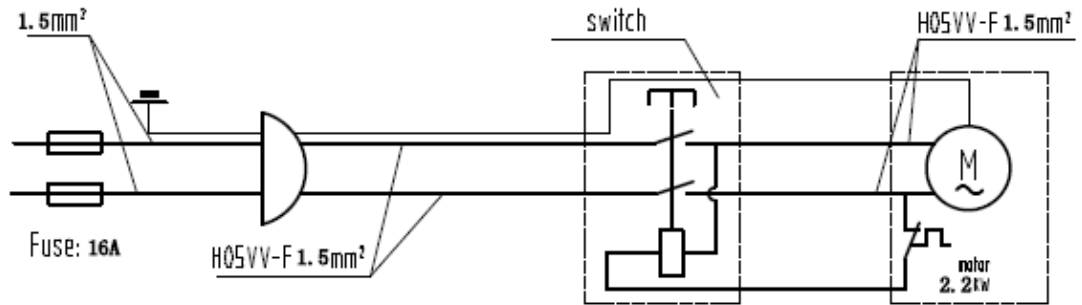
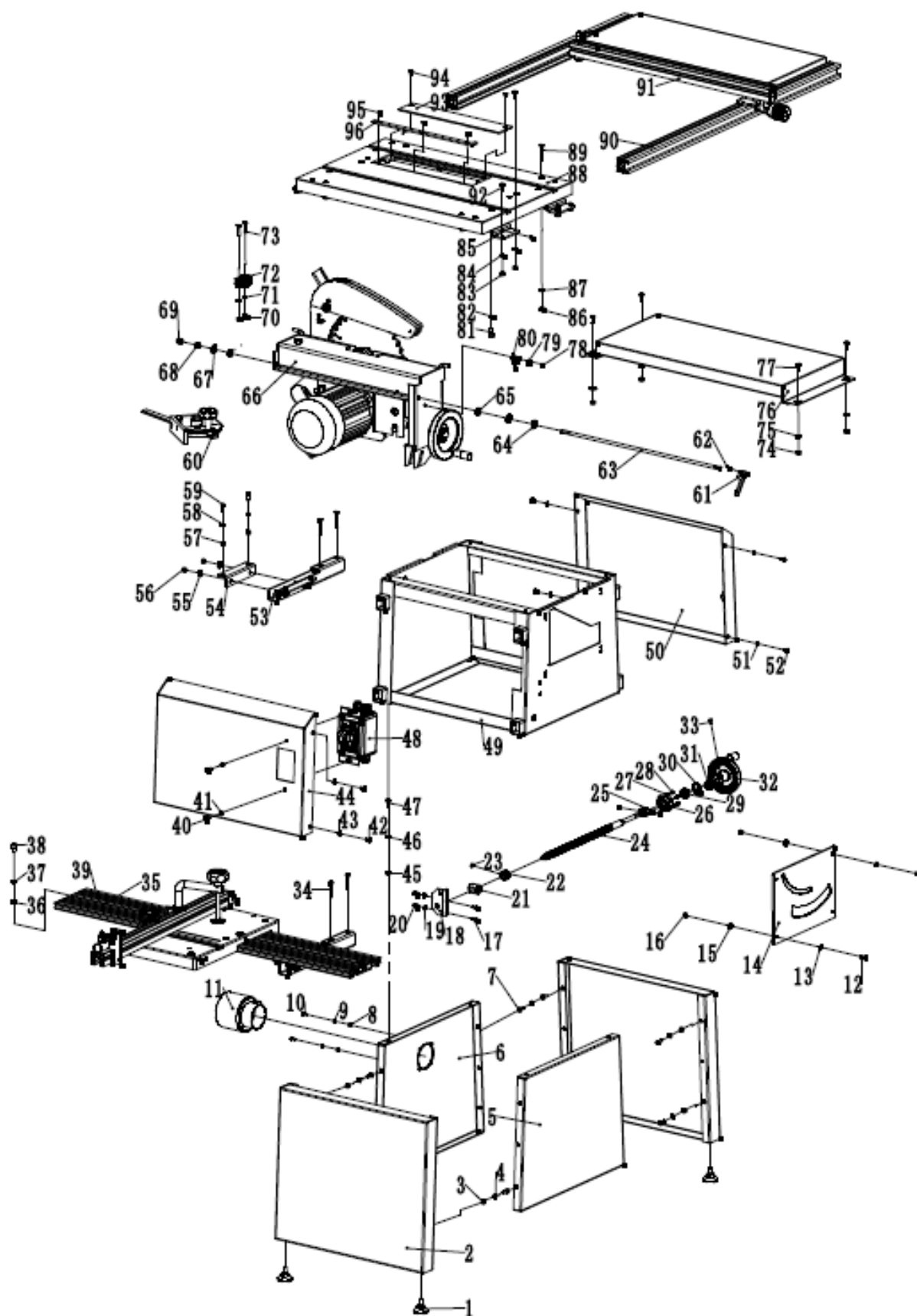


СХЕМА БЕРСТАТУ

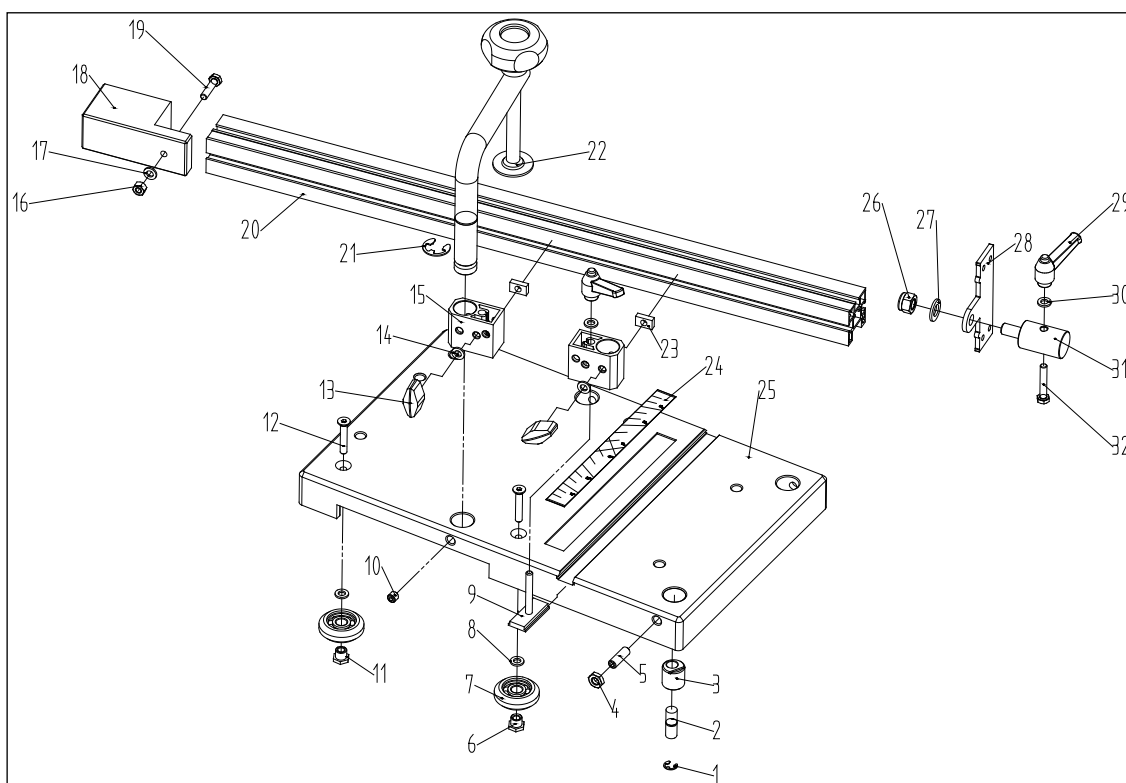


СПИСКИ ДЕТАЛЕЙ ОСТАТОЧНОГО ЗБОРУ

№	Артикул	Опис	к-сть	№	Артикул	Опис	к-сть
1	T0814	Додатковий штекер	4	2	TS2706	Опорна пластина	2
3		Шестигранна гайка М6	12	4		Шайба ф6	12
5	TS2707	Сполучна пластина I	1	6	TS2707A	Сполучна пластина II	1
7		Шестигранний болт М6Х16	12	8		Шестигранна гайка М5	4
9		Шайба ф5	4	10		Гвинт М5Х12	4
11	TS2708	Триходова труба	1	12		Гвинт М6Х16	4
13		Шайба ф6	4	14	TS25	Планшайба пилки	1
15		Велика шайба ф6	4	16		Шестигранна гайка М6	4
17		Гвинт М5Х14	2	18	K41942	Підтримка різьбового валу	1
19		Шайбаф5	2	20		Шестигранна стопорна гайка М5	2
21	K41937	Гайка з різьбою	1	22	K41936	Обмежувальний вал	2
23		Установчий гвинт М8Х6	2	24	TS41	Різьбовий вал	1
25		Установчий гвинт М5Х8	2	26	TS39	Підшипникова стійка	1
27		Шайба ф5	3	28		Шестигранний болт М5Х12	3
29		Підшипник 6000	1	30		Кільце «С» ф26	1
31		Кільце ф10	1	32	K41923	Маховик	1
33		Установчий гвинт М6Х12	1	34		Гвинт М6Х45	4
35	K41901	Збірка розсувного столу	1	36		Шестигранна гайка М8	2
37		Шайбаф8	2	38		Гвинт М8Х10	2
39	K41913	Напрямна рейка	1	40		Гвинт М6Х16	2
41		Шайбаф6	2	42		Гвинт М6Х10	4
43		Шайбаф6	4	44	TS24	Захисний чохол	1
45		Шестигранна гайка М6	4	46		Шайба ф6	4

47		Шестигранний болт М6Х16	4	48		Перемикач в зборі	1
49	TS27	Коробка в зборі	1	50	TS26	Захисний чохол	1
51		Шайба ф6	4	52		Гвинт М6Х10	4
53	K41917	Напрямна огорожа	2	54	K41916	Кутник	4
55		Велика шайба ф6	8	56		Шестигранна гайка М6	8
57		Шестигранна гайка М6	8	58		Шайбаф6	8
59		Шестигранний болт М6Х16	8	60	K41906	Мітраметр	1
61	K4192102	Блокуюча ручка	1	62		Штифт 3Х12	1
63	TS2103	Блокуючий вал	1	64		Велика шайба ф8	2
65	K41922	Фіксатор	2	66	TS07	Пила в зборі	1
67		Велика шайба ф8	1	68		Шестигранна стопорна гайка М8	1
69		Шестигранний гайка М8	1	70		Шестигранна гайка М8	4
71		Шайба ф6	4	72	TS32	Опорна задня частина	2
73		Гвинт М6Х30	4	74		Шестигранна гайка М6	8
75		Велика шайба ф6	8	76	TS11	Розкладний стіл	2
77		Шестигранний болт М6Х16	8	78		Гвинт М4Х6	1
79		Зубчата шайба 4	1	80	K41912	Покажчик	1
81		Гвинт М6Х16	8	82		Шайба ф6	8
83		Шестигранна гайка М6	8	84		Шайба ф6	8
85	K41904	Опорна пластина	4	86		Шестигранна стопорна гайка М6	4
87		Шайба ф6	4	88	TS34	Основний стіл	1
89		Гвинт М6Х45	4	90	K41909	Вертикальна огорожа	2
91	K41905	Монтаж напрямної	1	92		Шестигранний болт М6Х16	8
93	TS31	Вставка	1	94		Гвинт М6Х10	2
95		Гвинт М4Х10	3	96	TS0716	Пластина	1

РОЗСУВНИЙ СТОЛ МОНТАЖ

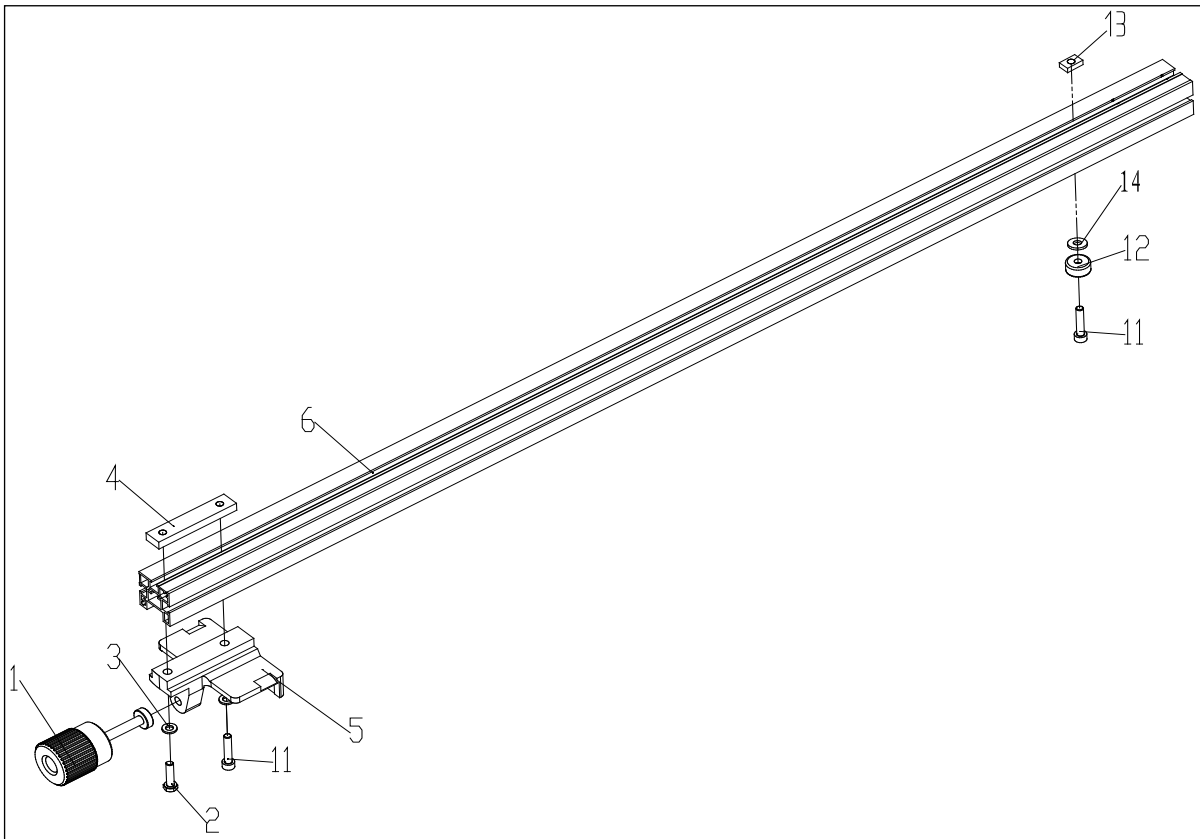


ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ РОЗСУВНОГО СТОЛУ

№	Артикул	Опис	к-сть	№	Артикул	Опис	к-сть
1	K0105	С-подібне кільце	1	2	K0104	Розсувна вісь	1
3	K0103	Ексцентрична втулка	1	4	GB6172-86	Тонка шестигранна гайка М8	1
5	GB77-85	Установчий гвинт М8Х25	1	6	K0118	Гайка ексцентрикова	2
7	K0117	Візок	4	8	GB97.1-85	Шайба ф6	4
9	K0112	Т-подібний болт	1	10	GB78-85	Установчий гвинт М8Х10	1
11	K0120	Гомоцентрична гайка	2	12	CTLS	Гвинт з головною головою М6Х35	4
13	K0107	Ромбічна ручка	2	14	GB97.1-85	Шайба ф6	3
15	K0113	З'єднувальний блок	2	16	GB6170-86	Шестигранна гайка М6	1
17	GB97.1-85	Шайба ф6	1	18	K0113	Блок	1
19	GB5783-86	Шестиграний болт М6Х25	1	20	K0106	Кутова огорожа	1
21	GB896-86	Кільце «Е» ф12	1	22	K0115	Ручка преса	1
23	K0108	Квадратні пальці	2	24	K0119	Кутова лінійка	1
25	K0109	Розсувний стіл	1	26	ZSM10	Стопорна гайка М10	1

27	GB97.1-85	Шайба ф10	1	28	K0111	Пластина Тюрінга	1
29	K0102	Маленька ручка	2	30	GB97.1-85	Шайба ф6	1
31	K0101	Локаційний стовп	1	32	GB5783-86	Шестигранний болт М6Х35	1

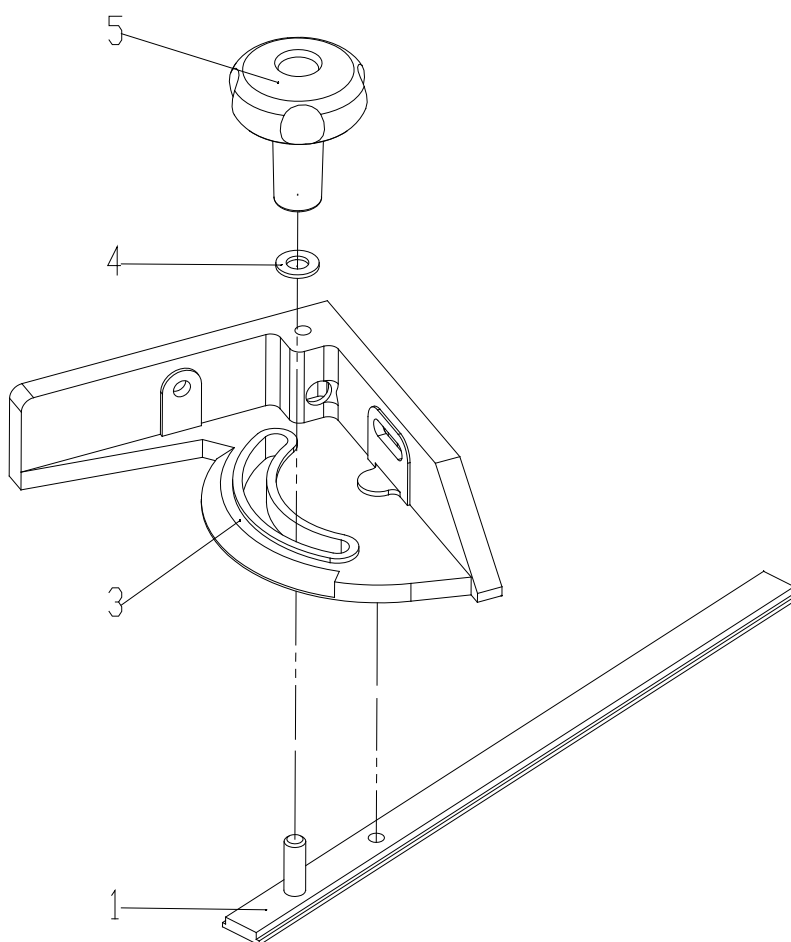
МОНТАЖ ПАРКАНУ



ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ МОНТАЖУ

№	Артикул	Опис	к-сть	№	Артикул	Опис	к-сть
1	K0501	Блокуюча ручка	1	2	GB5783-86	Шестигранний болт М6Х25	1
3	GB97.1-85	Шайба ф6	1	4	K0504	Кріпильна пластина	1
5	K0503	Фіксуючий кронштейн	1	6	K0506	Направляюча	1
11	GB70-85	Гвинт з головкою М6Х30	2	12	K0507	Піддон гумовий	1
13	GB6170-86	Шестигранна гайка М6	1	14	GB/T96.2-2002	Шайба ф6	1

Торцювальні показники

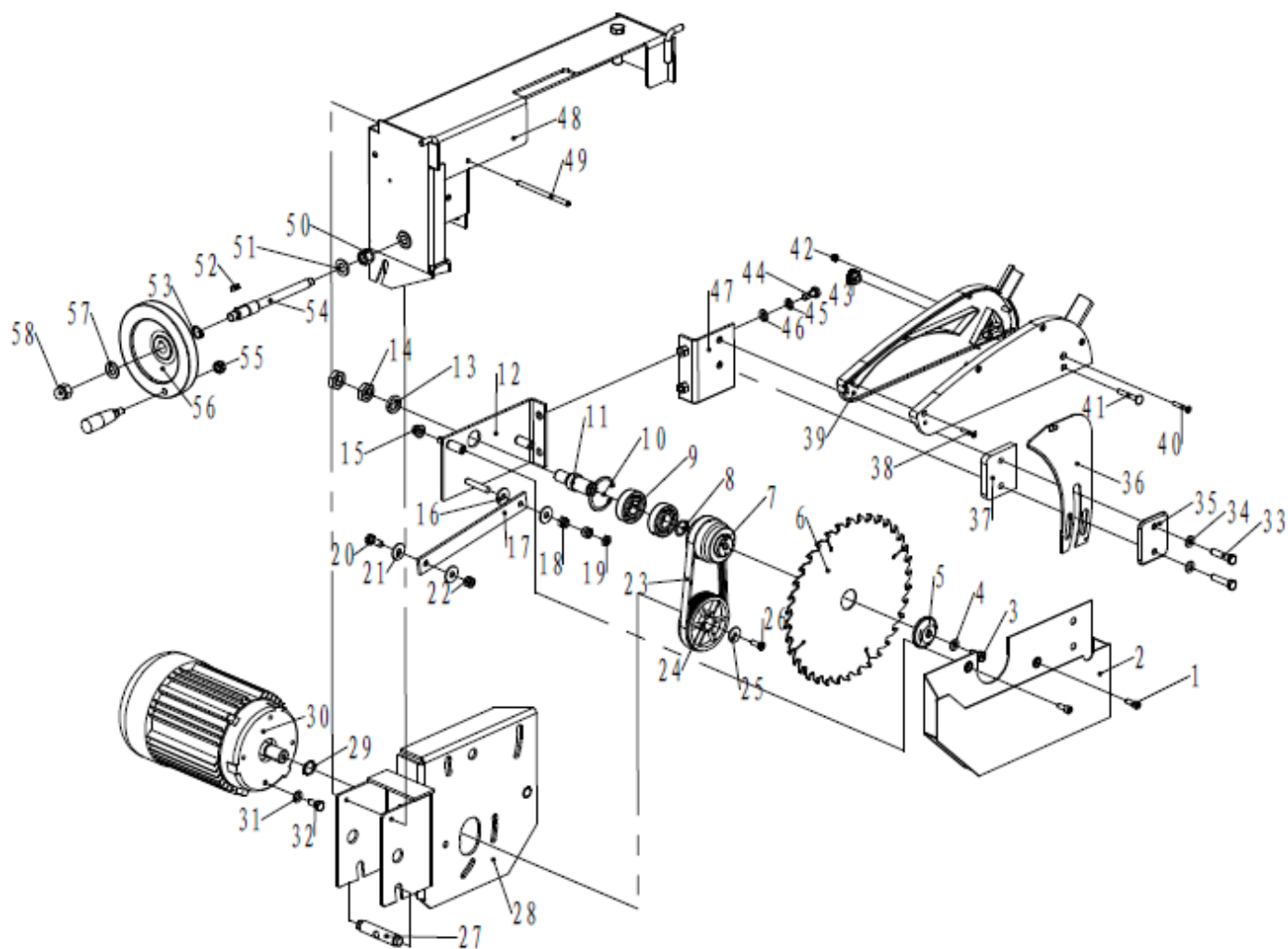


\

ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ЗБОРУ СКОСУ

№	Артикул	Опис	к-сть	№	Артикул	Опис	к-сть
1	K0603	T-подібна пластина	1	2			
3	K0601	Мітраметр	1	4	GB97.1-85	Шайба ф8	1
5	K0602	Довга ручка	1				

ЗБОРКА ПИЛИ



СПИСКИ ДЕТАЛЕЙ ПИЛИ

№	Артикул	Опис	к-сть	№	Артикул	Опис	к-сть
1		Гвинт М6Х16	2	2	TS0707	Пилозбірник	1
3		Шестигранний болт М8Х16	1	4		Шайба ф8	1
5	K4190708	Валик	1	6		Пильне полотно	1
7	TS0709	Ведений шків	1	8		«С» кільце ф20	1
9		Підшипник 6204	2	10		«С» кільце ф47	1
11	TS0711	Вісь пилки	1	12	TS07122	Паралельна пластина	1
13		Пружинна шайба 16	1	14		Тонка шестигранна гайка М16	2
15		Шестигранна гайка М8	2	16		Велика шайба	2
17	TS0713	Сполучна пластина	1	18		ф8	2

19		Тонка шестигранна гайка М8	1	20		Шестигранна стопорна гайка М8	1
21		Велика шайба ф8	2	22		Шестигранний болт М8Х20	1
23	5J384	Клиноподібний пояс	1	24	K4190710	Шестигранна стопорна гайка М8	1
25		Дуже велика шайба ф6	1	26		Моторний шків	1
27	TS0703	Поворотний стовп	1	28	TS0702	Шестигранний болт М6Х16	1
29		Кільце «С» ф19	1	30	TS0714	Моторна стійка	1
31		Шайба ф8	3	32		Мотор	3
33		Шестигранний болт М8Х35	2	34		Шестигранний болт М6Х16	2
35	TS0723	Затискна пластина	1	36	TS2000709	Шайба ф8	1
37	TS0706	Затискна пластина	1	38		Розпилюючий клин	4
39	TS2000749	Зовнішній пилосбірник	1	40		Гвинт 3,5Х25	1
41		Болт круглий М6Х40	1	42		Гвинт М5Х30	1
43	TS2000607	Стопорна гайка	1	44		Шестигранна стопорна гайка М5	2
45		Пружинна шайба 8	2	46		Шестигранний болт М8Х20	2
47	TS07121	Паралельна пластина	1	48	TS0701	Шайба ф8	1
49		Шпилька 8Х110	1	50		Токарна опора	1
51		Шайба ф12	1	52		Шестигранна стопорна гайка М12	1
53		“С” кільце ф16	1	54	TS0704	Ключ 5Х15	1
55		Шестигранна гайка М8	1	56	TS20	Вал болта	1
57		Шайба ф12	1	58		Маховик	1